

Prodotto

IMPERMAX POLIUREA H SUPREME

Descrizione

Membrana termindurente elastomerica a comportamento isotropo a base di poliurea, certificata per l'impermeabilizzazione di tetti.

PRODOTTO

Formulato liquido bicomponente a base di poliurea totalmente priva di cariche minerali, plastificanti e metalli pesanti.

Il prodotto 100% solidi applicato con apposite pompe Bimixer Hot Spray produce in pochi secondi una membrana con elevato modulo elastico (> 600%) totalmente priva di giunzioni e sormonti, di peso tale da non generare sovraccarico alle strutture portanti.

PROPRIETÀ

La membrana, stabile all'idrolisi e resistente ai raggi UV, insensibile agli shock termici, alle temperature estreme e al crack bridging; si caratterizza per l'elevata resistenza meccanica (abrasione, torsione, impatto, lacerazione, punzonamento statico e dinamico), resistenza all'impatto con la grandine e resistenza chimica (sali disgelanti, idrocarburi, acidi e alcali del cemento e prodotti chimici diluiti). Necessita di top coat finale per la stabilità del colore.

PRINCIPALI APPLICAZIONI E SUPPORTI

- Impermeabilizzazioni generali di coperture piane o inclinate in calcestruzzo, metallo, legno, vetroresina, vecchie guaine bituminose e altri tipi di membrane prefabbricate;
- Impermeabilizzazione e protezione di strutture in calcestruzzo, soprattutto quelle esposte all'esterno;
- Membrane per applicazione in situ, per contenimento primario o secondario di acqua;
- Può essere utilizzato nel sistema Geomax Liners Spray NMDC.

CERTIFICAZIONI E NORMATIVE

- EOTA: Impermeabilizzazione di tetti in categoria "S" "severa ETA n. 22/0118 (aspettativa di vita utile W3, 25 anni) EAD 030350-00-0402;
- Marcatura CE: secondo EN 1504-2 per la protezione superficiale di strutture in calcestruzzo;
- Comportamento al fuoco esterno: Classe Broof (t1) e Broof(t2) su un supporto combustibile.
- Resistenza alla penetrazione delle radici secondo CEN/TS 14416:2014.
- Resistenza alla grandine (EN-13583:2012) - Istituto Giordano test n. 427014.

APPLICAZIONE E CONSUMO

Impermax Polyurea H Supreme può essere applicato solo utilizzando apparecchiature di spruzzatura adatte ai sistemi bicomponenti Hot Spray. Si consiglia l'uso di un essiccatore ad aria compressa (essiccatore a refrigerazione) o di filtri di essiccazione ad aria compressa.

Le temperature INDICATIVE consigliate sono le seguenti:

- Componente A: 70°C
- Componente B: 75°C
- Tubazione: 70°C

Pressione di spruzzo 150 bar.

Consumo indicativo 1,0 - 2,0 kg/m² per uno spessore tra 1 e 2 mm.

Si raccomanda di ottenere lo spessore necessario in unica mano, applicando con continuità il prodotto in più passaggi.

ATTENZIONE: l'umidità provoca alterazioni e cristallizzazioni che pregiudicano l'uso del prodotto creando gravi problemi al prodotto posato in opera. È consentito l'uso di fasce riscaldanti.

CONDIZIONI AMBIENTALI

La temperatura del supporto deve essere compresa tra i +10°C e +40°C.

Se la temperatura supera i 45 °C, è necessario adottare misure supplementari (consultare il ns Uff. Tecnico).

Il contenuto di umidità del supporto deve essere inferiore al 4% e l'umidità ambientale inferiore al 70%.

La posa del prodotto deve avvenire con temperature del supporto superiori al punto di rugiada di almeno 3°C, prestare sempre attenzione alla condensa.

Prodotto **IMPERMAX POLIUREA H SUPREME**

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO PRIMA DELL'APPLICAZIONE

	componente A	componente B
Identità Chimica	Poliolo/Poliammmina	Prepolimero di Isocianato Aromatico
Stato Fisico	Liquido	Liquido
Imballo	Fusto metallico da kg 191+ kg 4 (pigmento) Latta da kg 18,6 + kg 0,4 (pigmento)	Fusto metallico da kg 205 Latta da kg 21
Contenuto In Solidi	≥100%	100%
Punto di Infiammabilità	> 100°C	> 100°C
Colore	Giallo (senza pigmento)	Leggermente ambrato
Densità a 25°C	1,05 g/cm ³	1,12 g/cm ³
Viscosità (Valori Brookfield)	750 mPa.s 25°C	800 mPa.s 25°C
VOC (secondo direttiva 2004/42/CE)	>2g/L, <0,2%, A, j	0, A, j
Rapporto di Mescola A/B	A=1, B=1,05 in peso // A=1, B=1 in volume	
Densità e viscosità della Mescola	Rapida polimerizzazione (vedere Pot Life)	
Pot Life	Tempo di gelificazione della mescola A+B (20 g) 12 secondi a 25°C Secco al tatto in 20 secondi	
Stoccaggio	Conservare tra 10° e 30°C, in luogo chiuso, al riparo dall'umidità, sopra dei bancali. Il prodotto è igroscopico. Il componente B può diventare torbido dopo una conservazione prolungata a bassa temperatura, in questo caso può essere nuovamente reso liquido con un leggero riscaldamento.	
Scadenza	12 mesi dalla data di fabbricazione, nella confezione originale integra e sigillata.	

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO FINALE

Stato Finale	Membrana solida elastomerica
Colore	Colori disponibili: grigio chiaro, grigio scuro, rosso ruggine, azzurro (possono scurirsi durante la conservazione o l'esposizione al sole). <i>Per altri colori consultare nostro Ufficio Tecnico</i>
Durezza (Shore)	90A - 40D (ISO 868)
Proprietà Meccaniche	Allungamento massimo: 650% Resistenza massima alla trazione: 17 Mpa (EN-ISO 527-3) Resistenza allo strappo: 46 N/mm (ISO 34-1 metodo B)
Resistenza UV	Resistente ai raggi UV, vira di colore senza perdite meccaniche. Per la stabilità cromatica si consiglia la protezione UV con finitura alifatica tipo Impertrans.
Permeabilità al vapore acqueo	μ=304 (EN ISO 7783:2012)
Permeabilità all'acqua	W = 0,02 Kg/m ² x h ^{0,5} (EN-1062-3: 2018)
Impermeabilità (60 kPa, colonna d'acqua di 6 metri)	A tenuta stagna (EN-1928)
Flessibilità a basse temperature (-45 °C)	Non si rompe e non si crepa (EN-495-5)
Resistenza all'abrasione	10 mg (Taber, CS-10, 1000c, kg. 1)
Resistenza agli urti	24,5 N x m, Classe III > 20 N x m (EN ISO 6272-1)
Resistenza al carico statico	≥ 25 kg. Metodo B. Supporto rigido (EN 12730:2017)
Conducibilità termica (λ)	0,1849 W/m x K (22°C, EN 22007-2)
Contenuto di metalli pesanti (mg/kg)	Antimonio (Sop): <1 Arsenico (As): <1

	Piombo (Pb): <1 Cadmio (Cd): <0,1 Cromo (Cr): <1 Nichel (Ni): <1 Mercurio (Hg): <0,1 Selenio (Se): <1 Cobalto (Co): <1
--	--

REQUISITI DEL SUPPORTO

I supporti cementizi dovranno avere una resistenza alla compressione di 25 MPa e una resistenza minima alla trazione di 1,5 N/mm² (test pull off), privi di fessurazioni o crepe (in tal caso ripristinare con pastine di Epoxy 100).

I supporti dovranno essere integri e coesi, privi di polvere e incrostazioni, privi di tracce di contaminanti e prodotti distaccanti quali oli e grassi in grado di minare l'adesione del sistema impermeabile.

I supporti dovranno presentare un regolare e giusto profilo di aggrappo e

dovranno essere sempre primerizzati con il primer più adatto, nel quantitativo minimo necessario a sigillare la porosità del supporto.

I supporti dovranno essere privi di tracce di umidità di risalita, ove l'umidità residua sia superiore al 4 % è necessario utilizzare il freno vapore per sottofondi umidi TECNOCEM RAYSTON posandolo in due o più mani fino a completo raggiungimento del giusto valore igrometrico che dovrà essere sempre < 4 %.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

I substrati in calcestruzzo devono essere preparati meccanicamente mediante sabbiatura o scarifica per conferire alla superficie la rugosità necessaria e ottenere una struttura a pori aperti. Il supporto va poi trattato con primer e livellato per creare una superficie uniforme.

Le irregolarità spigolose devono essere rimosse utilizzando una smerigliatrice.

È necessario rimuovere dalla superficie tutta la polvere e il materiale incoerente mediante spazzola, scopa e/o aspiratore. I supporti metallici devono essere preparati adeguatamente e la superficie finale deve risultare priva di polvere. Si consiglia di applicare un primer promotore di adesione (ad es. PU Attivatore) per prevenire deformazioni e cedimenti dell'adesione.

MESCOLA E OMOGENEIZZAZIONE

Agitare e omogeneizzare separatamente i due componenti, utilizzando attrezzature idonee, prima di alimentarli nella macchina. L'attrezzatura di miscelazione ottimale deve essere dotata di pale estensibili con una larghezza complessiva pari a un terzo del diametro del fusto. Aggiungere la quantità (predosata) di pigmento Spray al componente A e omogeneizzare nuovamente. Mantenere entrambi i componenti in ricircolo riscaldandoli fino alla temperatura di applicazione specificata.

TEMPO DI POLIMERIZZAZIONE

Impermax Polyurea H Supreme indurisce al tatto pochi secondi dopo l'applicazione. Di seguito i valori indicativi per l'evoluzione della durezza Shore A (spessore 1 mm, su supporto plastico, 25 °C, 50% UR):

Tempo	Durezza Shore (A)
45 min	53
3 ore	56
1 giorno	65

Prodotto **IMPERMAX POLIUREA H SUPREME**

RIAPPLICAZIONE

Si consiglia di ottenere lo spessore richiesto applicando una sola mano. Qualora si applichi una seconda mano, questa deve essere stesa subito dopo e comunque entro due ore.

MESSA IN OPERA

In condizioni normali (25°C, 50% UR), la membrana resiste alla pioggia entro 5 minuti e sopporta un traffico leggero dopo un'ora. Acquisisce il 90% delle sue proprietà entro un giorno.

PULIZIA STRUMENTI

Per mantenere in buone condizioni i componenti della macchina di spruzzatura (pistola, guarnizioni, ecc.) è necessario utilizzare un liquido di pulizia a base di plastificante, come il Rayston Fluid. Si sconsiglia invece la pulizia dell'attrezzatura con solventi. È necessario rimuovere accuratamente il Componente B da tutte le parti esposte all'aria e sostituire il materiale con il liquido di pulizia plastificante.

SICUREZZA E AMBIENTE

Il prodotto contiene isocianati, seguire sempre le istruzioni della scheda di sicurezza di questo prodotto ed adottare le precauzioni in essa descritte. Fare sempre riferimento alla scheda di sicurezza, contenente i parametri fisici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza. Lavorare sempre il prodotto in presenza di adeguata ventilazione e lontano da fonti di calore. **Il prodotto deve essere utilizzato esclusivamente per gli usi e nelle forme prescritte da operatori del settore in possesso dell'attestazione di formazione per l'uso dei Diisocianati (livello avanzato). NON ADATTO AL FAI DA TE.**

Non disperdere nell'ambiente il prodotto e/o i contenitori vuoti che devono essere smaltiti mediante un gestore di rifiuti autorizzato.

Se i contenitori non sono completamente vuoti, non miscelare il materiale avanzato con altri prodotti per evitare la possibilità di reazioni chimiche pericolose. In generale, garantire una buona ventilazione durante il lavoro ed evitare qualsiasi contatto con pelle con il prodotto.

comp. A - P 109, Hzrd 1, Deterg 0 comp. B - P 110, Hzrd 1, Deterg 0

QUESTA SCHEDA TECNICA ANNULLA LE VERSIONI PRECEDENTI.

PER ULTERIORI INFORMAZIONI TECNICHE O RELATIVE L'APPLICAZIONE, CONSULTARE IL NS. UFFICIO TECNICO.

INFORMAZIONI IMPORTANTI:

I consigli tecnici forniti dalla Krypton Chemical Italia S.r.l. (di seguito KCI S.r.l.) pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita; vanno quindi considerati come assistenza al cliente o all'applicatore e sono da ritenersi in ogni caso, puramente indicativi; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia più o meno adatto all'impiego previsto assumendosi ogni responsabilità che possa derivare da uso improprio. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare in proprio i nostri prodotti relativamente alla loro idoneità all'uso previsto e al progetto specifico. La Krypton Chemical Italia S.r.l. non ha alcun ruolo nella produzione del polimero finito se non quello di fornire i suoi due componenti. È fondamentale che la persona che applica questo prodotto abbia ricevuto una formazione adeguata e sia qualificata e certificata per l'uso di apparecchiature a componenti plurimi o singoli.

La Krypton Chemical Italia S.r.l. garantisce solo che i due componenti di questo prodotto siano conformi alle specifiche tecniche pubblicate nella documentazione (scheda tecnica) del prodotto. La qualità finale e la forma fisica della membrana ottenuta durante la posa del prodotto dipendono esclusivamente dalla giusta miscela e dall'applicazione dei componenti da parte dell'applicatore. Il mancato rispetto dei parametri indicati in questo documento annulla la garanzia del prodotto. La KCI S.r.l. non rilascia alcuna garanzia in merito alla qualità di qualsiasi prodotto modificato, integrato, colorato o alterato in alcun modo dopo che ha lasciato l'impianto di produzione. La responsabilità di KCI S.r.l. per qualsiasi non conformità del prodotto alle sue specifiche tecniche è limitata solamente alla sostituzione del prodotto, solo se pervenuto per iscritto, entro trenta giorni dal ricevimento della merce.

La KCI S.r.l. non sarà responsabile per eventuali danni diretti, incidentali o consequenziali derivanti da eventuali violazioni della garanzia. I dati qui presentati sono destinati agli applicatori professionisti o alle persone che acquistano o utilizzano questo prodotto nel normale corso della loro attività. L'utente potenziale deve eseguire tutti i test pertinenti al fine di determinare le prestazioni e l'idoneità del prodotto nell'applicazione prevista, poiché la determinazione finale dell'idoneità del prodotto per un particolare uso è responsabilità dell'acquirente. I suddetti dati su questo prodotto devono essere utilizzati come guida e sono soggetti a modifiche senza preavviso. Si ritiene che le informazioni qui contenute siano affidabili, ma potrebbero essere presenti rischi sconosciuti.

Di conseguenza, l'acquirente si assume tutti i rischi relativi all'utilizzo di tali materiali. La mancata osservanza delle procedure raccomandate esonera la Krypton Chemical Italia S.r.l. da qualsiasi responsabilità in merito ai materiali e al loro utilizzo.