

Prodotto

IMPERMAX POLIUREA H FLEX BRONZO

Descrizione

Membrana impermeabilizzante elastomerica a comportamento isotropo, autoprotetta, di colore bronzo (non richiede top coat).

PRODOTTO

Formulato liquido bicomponente a base di poliurea ibrida termoidurente AUTOPROTETTA (non richiede Top Coat). La reazione per poliaddizione dei due componenti consente di produrre in tempi estremamente rapidi, delle membrane elastomeriche termoidurenti e isotrope, totalmente prive di giunzioni e sormonti, di peso tale da non generare sovraccarico alla struttura portante.

PROPRIETÀ

Il prodotto catalizza in tempi rapidissimi. Totalmente impermeabile e carrabile si caratterizza per l'elevata resistenza chimica (alle soluzioni liquide e solide, acide e basiche, idrocarburi, ecc.), resistenza meccanica (punzonamento, abrasione, torsione, lacerazione, strappo, impatto) e resistenza alla corrosione.

È insensibile agli shock termici e ha una maggiore conduttività elettrica (effetto antistatico). Grazie alla sua speciale finitura, il colore quando esposto alla luce solare rimane molto stabile, praticamente senza ingiallimento.

PRINCIPALI APPLICAZIONI E SUPPORTI

- Protezione e impermeabilizzazione di strutture esposte agli agenti atmosferici, principalmente tetti e terrazze.
- Supporti: cemento, vecchia guaina bituminosa, Geomax Spray NMDC, lamiera, acciaio, legno, lamellare, OSB, EPS, vetroresina, fibre, ecc.

CERTIFICAZIONI E NORMATIVE

- ETA: Documento di valutazione tecnica europea n. 21/0740 (DEE 030350-00-0402). Marcatura CE.
- Reazione al fuoco Classe B2 (DIN 4102-1:1998). Classe E (EN-1305-Infiammabilità in caso di esposizione diretta alla fiamma).
- COMPORTAMENTO AL FUOCO su substrati combustibili, BROOF(t2)

APPLICAZIONE E CONSUMO

Le temperature INDICATIVE consigliate sono le seguenti:

- Componente A: 70°C
- Componente B: 70°C
- Tubazione: 65°C

Pressione di spruzzo compreso tra 135 e 170 bar.

Consumo indicativo 2,0 kg/m²

Una velocità del vento superiore a 25 km/h può causare problemi di eccessivo raffreddamento della nebbia, che influisce sulla velocità di reazione, sull'efficienza di miscelazione, sulla consistenza della superficie, sulle proprietà fisiche e sull'overspray.

CONDIZIONI AMBIENTALI

La temperatura del supporto deve essere compresa tra i +10°C e +40°C.

Se la temperatura supera i 45°C, è necessario adottare ulteriori misure (consultare il ns Uff. Tecnico).

L'umidità nel supporto deve essere inferiore al 4% e l'umidità relativa dell'aria deve essere minore dell'85 %. La posa del prodotto deve avvenire con temperature del supporto superiori al punto di rugiada di almeno 3°C, prestare sempre attenzione alla condensa.

Prodotto **IMPERMAX POLIUREA H FLEX BRONZO**
INFORMAZIONI SUL PRODOTTO PRIMA DELL'APPLICAZIONE

	componente A	componente B
Identità Chimica	Poliolo/Poliammina	Prepolimero di Isocianato Aromatico
Stato Fisico	Liquido	Liquido
Imballo	Fusto metallico: 192 kg (compreso pigmento bronzo)	Fusto metallico: 208 kg
Contenuto In Solidi	±100	100%
Punto di Infiammabilità	> 100°C	> 100°C
Colore	Bronzo	Giallo chiaro
Densità	1,05 g/cm³ 20°C 1,02 g/cm³ 60°C	1,14 g/cm³ 20°C 1,10 g/cm³ 60°C
Viscosità (Valori Brookfield)	975 mPa.s 20°C 170 mPa.s 60°C	800 mPa.s 20°C 120 mPa.s 60°C
VOC (g/L i %)	<40g/L, <4% A, j	0 A, j
Rapporto di Mescola A/B	A=1, B=1,08 in peso // A=1, B=1 in volume	
Densità e viscosità della Mescola	Rapida polimerizzazione (vedere Pot Life)	
Pot Life	Tempo di gelificazione della mescola A+B (20 g) 8-9 secondi a 20°C 4-6 secondi a 60°C	
Stoccaggio	Conservare sopra dei pallet, stoccati in ambienti freschi, protetti dalla contaminazione dell'umidità e ventilati, a temperature comprese tra 10°C e 30°C.	
Scadenza	12 mesi dalla data di fabbricazione, contenitori chiusi.	

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO FINALE

Stato Finale	Membrana solida elastomerica
Colore	Metallizzato rossastro (bronzo)
Durezza (Shore)	88A - 42D (ISO 868)
Proprietà Meccaniche	Elongazione 400% Trazione 15 MPa (EN-ISO 527-3)
Resistenza allo strappo	69 N/mm (ISO 34-1 metodo B)
Resistenza UV	AUTOPROTETTA — Non necessita di Top Coat finale
Adesione a diversi substrati	Calcestruzzo (Primer Epoxy 100) 5,6 MPa Acciaio (Primer PU Attivatore) 3,6 MPa
Reazione al fuoco	Classe B2 (DIN 4102-1:1998) Classe E (EN-1305-1)
Comportamento al fuoco (supporto combustibile)	Broof(t2)

Prodotto IMPERMAX POLIUREA H FLEX BRONZO
**Resistenza Chimica a
contatto permanente**

(0= Non raccomandato, 5=Migliore)

Elemento	Condizioni di Test	Risultato
Acqua	7 Giorni, Temperatura 80°C	5
Ammoniaca (3 %)	7 Giorni, Temperatura 80°C	5
Acido cloridrico 3M (9 %)	7 Giorni, Temperatura 80°C	4
Alcol Isopropilico	7 Giorni, Temperatura 80°C	1
Xilene	7 Giorni, Temperatura 80°C	0
Acido Solforico (10 %)	7 Giorni, Temperatura 80°C	0

REQUISITI DEL SUPPORTO

Il formulato si applica sopra superfici orizzontali o verticali, di qualsiasi dimensione e forma geometrica. In funzione del tipo di supporto occorre preparare adeguatamente le superfici mediante una o più combinazioni delle seguenti lavorazioni quali: abrasione, molatura, sabbiatura, pallinatura, scarifica, bocciardatura o altro metodo da valutarsi in base al caso specifico. Il supporto sarà successivamente trattato con idoneo primer (consultare ns. uff. tecnico). I supporti cementizi dovranno avere una resistenza alla compressione di 25 MPa e una resistenza minima alla trazione di 1,5 N/mm² (test pull off), privi di fessurazioni o crepe (in tal caso ripristinare con pastine di Epoxy 100). I supporti dovranno essere sani e coesi, privi di polvere e incrostazioni, privi di

tracce di contaminanti e prodotti distaccanti quali oli e grassi in grado di minare l'adesione del sistema impermeabile. I supporti dovranno presentare un regolare e giusto profilo di aggrappo e dovranno essere sempre primerizzati con il primer più adatto, nel quantitativo minimo necessario a sigillare la porosità del supporto. I supporti dovranno essere privi di tracce di umidità di risalita, ove l'umidità residua sia superiore al 4 % è necessario utilizzare il freno vapore per sottofondi umidi TECNOCHEM RAYSTON posandolo in due o più mani fino a completo raggiungimento del giusto valore igrometrico che dovrà essere sempre < 4 %.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

I substrati in calcestruzzo devono essere preparati meccanicamente mediante sabbiatura o scarificazione per sollevare la superficie e creare pori aperti. Il substrato viene quindi primerizzato e livellato per ottenere una superficie liscia e uniforme. Le irregolarità appuntite vengono eliminate con una smerigliatrice. Tutta la polvere e il materiale incoerente vengono rimossi dalla superficie con una spazzola, una scopa e/o un aspirapolvere.

NOTA: Se si sospetta la presenza di umidità nel substrato e per prevenire la formazione di bolle sulla superficie, è preferibile applicare due mani di primer epossidico: una senza aggregati come barriera al vapore e la seconda con aggregati sparsi in superficie.

MESCOLA E OMOGENEIZZAZIONE

Per via delle particolari condizioni di miscelazione e per consentire una corretta reazione chimica durante il lavoro di spruzzatura è fondamentale l'uso di apposita macchina proporzionatrice "BI-mixer Hot Spray", alimentata separatamente da pompe di alimentazione. Sul coperchio del comp. A (Poliolo), aperto e rimosso completamente è montato un agitatore pneumatico per la mescolazione necessaria ad uniformare il prodotto. È consentito l'uso di fasce riscaldanti. Sul coperchio del comp. B (Isocianato) non rimosso verrà montato un filtro deumidificante indispensabile per evitare le infiltrazioni di aria umida all'interno dell'Isocianato.

L'umidità provoca alterazioni e cristallizzazioni che pregiudicano l'uso del prodotto creando gravi problemi al prodotto posato in opera. È consentito l'uso di fasce riscaldanti.

Si raccomanda di ottenere lo spessore necessario in unica mano, applicando con continuità il prodotto in più passaggi.

Qualora la posa del prodotto venga interrotta e ripresa dopo il tempo massimo di ricopertura (2 ore) è obbligatorio prevedere una fascia di sormonto di almeno cm. 30 previa stesura di apposito attivatore PU da rivestire entro le due ore.

TEMPO DI POLIMERIZZAZIONE

Impermax Polyurea H Flex Alluminio diventa duro al tatto in pochi secondi dall'applicazione. Di seguito i valori guida per l'evoluzione della durezza Shore A/D (2 mm, 15-20 °C, 50-60% UR).

Tempo	Durezza Shore (A/D)
10 min	74/27
20 min	77/29
1 ora	80/30
24 ore	88/35

Prodotto **IMPERMAX POLIUREA H FLEX BRONZO****RIAPPLICAZIONE**

Solitamente, lo spessore richiesto si ottiene con una sola mano. Se è necessaria una nuova applicazione, si consiglia di farlo subito dopo la prima.

Se è stato precedentemente applicato un primer epossidico, applicare il prodotto solo sul primer essiccato (circa 8 ore). Per migliorare l'adesione, si consiglia di pulire la prima mano con Primer PU Attivatore.

MESSA IN OPERA

In condizioni normali (25°C, 50-60% UR), la membrana è resistente alle gocce di pioggia in 15 minuti e sopporta un leggero traffico pedonale in 1 ora.

PULIZIA STRUMENTI

Per mantenere in buono stato i materiali della macchina spruzzatrice (pistola, guarnizioni, ecc.), si sconsiglia la pulizia dell'attrezzatura con solventi.

In alternativa è possibile utilizzare un plastificante adatto. Il componente B deve essere completamente pulito dalle parti esposte all'aria e sostituito con il plastificante.

SICUREZZA E AMBIENTE

Il prodotto contiene isocianati, seguire sempre le istruzioni della scheda di sicurezza di questo prodotto ed adottare le precauzioni in essa descritte.

Fare sempre riferimento alla scheda di sicurezza, contenente i parametri fisici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza. Lavorare sempre il prodotto in presenza di adeguata ventilazione e lontano da fonti di calore.

Il prodotto deve essere utilizzato esclusivamente per gli usi e nelle forme prescritte da operatori del settore in possesso dell'attestazione di formazione per l'uso dei Diisocianati (livello avanzato).

NON ADATTO AL FAI DA TE.

Non disperdere nell'ambiente il prodotto e/o i contenitori vuoti che devono essere smaltiti mediante un gestore di rifiuti autorizzato.

Se i contenitori non sono completamente vuoti, non miscelare il materiale avanzato con altri prodotti per evitare la possibilità di reazioni chimiche pericolose. In generale, garantire una buona ventilazione durante il lavoro ed evitare qualsiasi contatto con pelle con il prodotto.

**Registrazione Ist. Superiore della Sanità n. B43568690 Krypton Chemical S.L.
comp. A - P 2080 comp. B - P 2070**

QUESTA SCHEDA TECNICA ANNULLA LE VERSIONI PRECEDENTI.
PER ULTERIORI INFORMAZIONI TECNICHE O RELATIVE L'APPLICAZIONE, CONSULTARE IL NS. UFFICIO TECNICO.

INFORMAZIONI IMPORTANTI:

I consigli tecnici forniti dalla Krypton Chemical Italia S.r.l. (di seguito KCI S.r.l.) pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita; vanno quindi considerati come assistenza al cliente o all'applicatore e sono da ritenersi in ogni caso, puramente indicativi; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia più o meno adatto all'impiego previsto assumendosi ogni responsabilità che possa derivare da uso improprio. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare in proprio i nostri prodotti relativamente alla loro idoneità all'uso previsto e al progetto specifico. La Krypton Chemical Italia S.r.l. non ha alcun ruolo nella produzione del polimero finito se non quello di fornire i suoi due componenti. È fondamentale che la persona che applica questo prodotto abbia ricevuto una formazione adeguata e sia qualificata e certificata per l'uso di apparecchiature a componenti plurimi o singoli.

La Krypton Chemical Italia S.r.l. garantisce solo che i due componenti di questo prodotto siano conformi alle specifiche tecniche pubblicate nella documentazione (scheda tecnica) del prodotto. La qualità finale e la forma fisica della membrana ottenuta durante la posa del prodotto dipendono esclusivamente dalla giusta miscela e dall'applicazione dei componenti da parte dell'applicatore. Il mancato rispetto dei parametri indicati in questo documento annulla la garanzia del prodotto. La KCI S.r.l. non rilascia alcuna garanzia in merito alla qualità di qualsiasi prodotto modificato, integrato, colorato o alterato in alcun modo dopo che ha lasciato l'impianto di produzione. La responsabilità di KCI S.r.l. per qualsiasi non conformità del prodotto alle sue specifiche tecniche è limitata solamente alla sostituzione del prodotto, solo se pervenuto per iscritto, entro trenta giorni dal ricevimento della merce.

La KCI S.r.l. non sarà responsabile per eventuali danni diretti, incidentali o consequenziali derivanti da eventuali violazioni della garanzia. I dati qui presentati sono destinati agli applicatori professionisti o alle persone che acquistano o utilizzano questo prodotto nel normale corso della loro attività. L'utente potenziale deve eseguire tutti i test pertinenti al fine di determinare le prestazioni e l'idoneità del prodotto nell'applicazione prevista, poiché la determinazione finale dell'idoneità del prodotto per un particolare uso è responsabilità dell'acquirente. I suddetti dati su questo prodotto devono essere utilizzati come guida e sono soggetti a modifiche senza preavviso. Si ritiene che le informazioni qui contenute siano affidabili, ma potrebbero essere presenti rischi sconosciuti.

Di conseguenza, l'acquirente si assume tutti i rischi relativi all'utilizzo di tali materiali. La mancata osservanza delle procedure raccomandate esonera la Krypton Chemical Italia S.r.l. da qualsiasi responsabilità in merito ai materiali e al loro utilizzo.